

**Опросный лист заказа электронасосных многоголовочных агрегатов  
типов АМГ (плунжерные) и АМГМ (мембранные) ТУ 28.13.12-001-46919837-2017**

Сведения о заказчике			
Дата заполнения:			
Организация:			
Контактное лицо:			
Электронная почта:			
Телефон исполнителя (с кодом города):			
Перекачиваемая жидкость			
1. Наименование:			
2. Химическая формула:		3. Концентрация, %:	
4. Температура ( $t_{\text{раб}}$ ) °С:	min =	max =	
5. Кинематическая вязкость при $t_{\text{раб}}$ , Ст ( $\text{см}^2/\text{с}$ ):			
6. Плотность при $t_{\text{раб}}$ , $\text{кг}/\text{м}^3$ :			
7. Давление насыщенных паров при $t_{\text{раб}}$ , Па:			
8. Возможность полимеризации, кристаллизации:	<input type="checkbox"/> нет	<input type="checkbox"/> да	<input type="checkbox"/> нет <input type="checkbox"/> да
9. Содержание твердой неабразивной фазы в перекачиваемой жидкости, (%):			
10. Размер частиц, мм:			
Основные параметры агрегата			
11. Подача, $\text{м}^3/\text{ч}$ :	min =	max =	
12. Давление на выходе насоса, избыточное, МПа:	min =	max =	
13. Давление на всасывании насоса (на уровне всасывающего патрубка), абсолютное, бар:	min =	max =	
14. Комплектация агрегата устройством регулирования подачи изменением числа ходов плунжера:	не комплектовать; универсальным преобразователем частоты; вариатором (для общепромышленного исполнения); блоком управления по отдельному опросному листу.		
Исполнение гидравлической части			
15. Тип насосной части:	– плунжерная; – мембранная.		
16. Материал проточной части:	– Д (хромистые стали типа 20Х13 ГОСТ 5632); – Е (хромоникелемолибденовые стали типа 10Х17Н13М2Т ГОСТ 5632); – И (хромоникелемолибденовые стали типа 06ХН28МДТ ГОСТ 5632); – К (хромоникелевые стали типа 12Х18Н9Т ГОСТ 5632); – предлагаемый заказчиком		
Конструкционные особенности (только для агрегатов типа АМГ)			
17. Отвод утечек во всасывающий трубопровод насоса:		нет	да
18. Дополнительная герметизация узлов уплотнения плунжеров в корпусе насоса, препятствующая выходу в окружающую среду утечек и паров перекачиваемой жидкости:		<input type="checkbox"/> нет	<input type="checkbox"/> да
Условия эксплуатации			
19. Климатическое исполнение по ГОСТ 15150:	У	УХЛ	Т другое
20. Категория размещения по ГОСТ 15150:	2	3	4 другое
21. Рабочая температура окружающей среды, °С:	min =	max =	
22. Режим работы:	непрерывный		периодический

Опасные факторы					
23. Класс опасности дозируемой жидкости по ГОСТ 12.1.007:		1	2	3	4
24. Класс зоны по пожароопасности по ФЗ№123:	не пожароопасная	П1	П2	П2А	П3
25. Класс зоны по взрывоопасности по ФЗ№123:	не взрывоопасная	1	2	21	22
26. Температурный класс:	T1 (450 °C) T4 (135 °C)	T2 (300 °C) T5 (100 °C)	T3 (200 °C) T6 (85 °C)		
Необходимость комплектации агрегата дополнительным оборудованием					
27. Электроконтактный манометр:	нет	да	Предел измерения, бар:		
28. Предохранительный клапан:	нет	да	Предел настройки, бар:		
29. Сигнализатор разрыва мембраны (только для агрегатов типа АМГМ)	нет;	визуального типа;			
	<input type="checkbox"/>	датчик;			
	<input type="checkbox"/>	манометр.			
30. Обратный клапан:	нет	да	DN	PN	
31. Гаситель пульсаций на нагнетании:	<input type="checkbox"/>	нет	<input type="checkbox"/>	да	
Требуемый коэффициент неравномерности давления $\delta_p$ , % не менее:					
32. Гаситель пульсаций на всасывании:		нет	да		
33. Фильтр на всасывании:	нет	да	Тонкость фильтрации, мкм:		
34. Датчик температуры масла в картере КШМ насосного агрегата:	нет	да			
35. Необходимость комплектации запасными частями по годам эксплуатации:	нет	на 1 год	на 2 года	на 3 года	
Прочее					
36. Требуемое количество агрегатов, шт.:					
37. Максимальный срок выполнения заказа, календарных дней:					
38. Способы доставки:					
Дополнительная информация, особые требования Заказчика					
					